



HEP – PROIZVODNJA d.o.o

Sektor za termoelektrane

Pogon EL-TO Zagreb

POLITIKA UPRAVLJANJA KVALITETOM I OKOLIŠEM

Upravljanje kvalitetom i okolišem dio je poslovne strategije HEP-a pa tako i pogona EL-TO Zagreb. Kvaliteta, sigurnost, zdravlje i zaštita okoliša prioriteti su u poslovanju ovog pogona.

U svom radu težimo postizanju maksimalne iskorištenosti i pouzdanosti proizvodnih kapaciteta uz maksimalno provođenje mjera za očuvanje okoliša.

Naše je opredjeljenje:

- *Osiguranje kvalitete u proizvodnji toplinske i električne energije pri održavanju elektroenergetskih objekata i poslovanju tvrtke u cjelini.*
- *Usmjerenost na korištenje najbolje dostupne tehnologije u cilju stalnog smanjenja emisija buke i štetnih plinova u zrak*
- *Održavanje visoke pogonske spremnosti agregata u cilju sigurne i pouzdane opskrbe toplinskom i električnom energijom uz minimalne troškove.*
- *Kontinuirano praćenje i unaprijeđivanje svih procesa*
- *Stalno osposobljavanje i informiranje zaposlenih i vanjskih davaoca usluga radi usklađivanja poslovnih aktivnosti sa zakonskim i zahtjevima HEP-a, te kriterijima međunarodnih standarda i konvencija*
- *Skladištenje opasnih tvari i otpada zasnovano na primjeni takvih tehničkih rješenja i obučenosti smjenskog osoblja koje će preventivno smanjiti rizik onečišćenja okoliša*
- *Lokacija našeg pogona je u neposrednoj blizini područja gdje žive i borave ljudi . Želimo biti odgovorni član zajednice i uvažavamo prijedloge i primjedbe susjeda i drugih zainteresiranih strana*
- *Primjenjivanje i poboljšavanje sustava upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša koji je temeljen na zahtjevima međunarodnih normi*

Direktor:
Mr sc.Krešimir Komljenović dipl. ing.

U Zagrebu, 21.03.2016.